SMI 05-1620-1989



CARA UJI KETELITIAN GEOMETRIK
MESIN FRIS DENGAN TINGGI MEJA DAPAT DIRUBAH
DENGAN SPINDEL HORISONTAL ATAU VERTIKAL

SII 2191 - 1987

REPUBLIK INDONESIA
DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

	PAFTAR 151	
		Holaman
,	RUANG LOUGKUP	f
2	KETENTUAN UMUM	l
3	CARA WI DAN PENYI PANGAN YANG DIPERB	M-1

CARA UJI KETELITIAN GEOMETRIK MESIN FRIS DENGAN TINGGI MEJA DAPAT DIRUBAH DENGAN SPINDEL HORISONTAL ATAU VERTIKAL

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi ketentuan umum, cara uji dan penyimpang an yang diperbolehkan dari mesin fris dengan tinggi meja dapat dirubah dengan spindel horisontal atau vertikal.

2. KETENTUAN UMUM

- 2.1. Satuan ukuran dalam sistim metrik.
- 2.2. Uji geometrik dapat dilakukan pada mesin perkakas yang telah lulus uji jalan sesuai dengan SII 1519-85, Cara Uji Jalan Unjuk Kerja dan Ketelitian Mesin Perkakas.
- 2.3. Uji geometrik mengacu pada SII 1520-85, Cara Ujuk Ketelitian Geometrik Unjuk Kerja dan Ketelitian Mesin Perkakas.
- 2.4. Alat ukur yang digunakan pada standar ini harus sesuai dengan ketentuan pada lampiran SII 1520-85,

3. CARA UJI DAN PENYIMPANGAN YANG DIPERBOLEHKAN

3.1. Cara Uji Ketelitian Geometrik

Cara uji ketelitian geometrik dilakukan sesuai dengan uraian

dalam Tabel I.

Say













































